

На основу члана 5. Закона о техничким захтевима за производе и оцењивању усаглашености („Службени гласник РС”, број 49/21) и члана 8. Закона о министарствима („Службени гласник РС”, број 128/20),

Министар рударства и енергетике доноси

ПРАВИЛНИК О ЈЕДНОСТАВНИМ ПОСУДАМА ПОД ПРИТИСКОМ

I ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Предмет

Члан 1.

Овим правилником прописују се технички захтеви који се односе на пројектовање, израду и оцењивање усаглашености серијски произведених једноставних посуда под притиском (у даљем тексту: посуда) следећих карактеристика:

1) посуда је заварена, изложена унутрашњем надпритиску већем од 0,5 bar, намењена је за ваздух или азот и није предвиђена за излагање пламену;

2) делови и склопови који доприносе чврстоћи посуде израђени су од квалитетног нелегираног челика, нелегираног алуминијума или алуминијумских легура које временом не отврдњавају;

3) посуда се састоји од:

(1) цилиндричног дела кружног пресека затвореног спољашњим испупченим и/или равним данцима која настају ротацијом око исте осе као и цилиндрични део, или

(2) од два испупчена данца која настају ротацијом око исте осе;

4) највећи радни притисак посуде не сме бити већи од 30 bar и производ притиска и запремине посуде ($PS \times V$) не сме бити већи од 10000 bar \times l;

5) најмања радна температура не сме бити нижа од -50° C и највећа радна температура виша од 300° C за челичне посуде, а 100° C за алуминијумске или посуде од легура алуминијума.

Опрема на коју се не примењује правилник

Члан 2.

Овај правилник се не примењује на:

Одредбе овог правилника не примењују се на:

1) посуде посебно намењене за нуклеарна постројења, чије оштећење може изазвати емисију радиоактивности;

2) посуде посебно намењене за уградњу на бродове и ваздухоплове и њихов погон;

3) противпожарне апарате.

Значење појединих израза

Члан 3.

Поједини изрази који се употребљавају у овом правилнику имају следеће значење:

- 1) притисак - означава релативни притисак у односу на атмосферски притисак, односно надпритисак;
 - 2) највећи дозвољени притисак PS - означава највећи радни притисак, а утврђује га произвођач;
 - 3) највећа/најмања дозвољена температура TS - означава највећу/најмању температуру за коју је посуда пројектована, а утврђује је произвођач;
 - 4) запремина V - представља унутрашњу запремину посуде, укључујући запремину прикључака до првог растављивог или завареног споја
 - 5) испорука на тржишту - свако чињење доступним посуде на тржишту Републике Србије ради дистрибуције, потрошње или употребе, у оквиру привредне делатности, са или без накнаде;
 - б) стављање у употребу - прва употреба опреме под притиском или склопа од стране њеног корисника;
 - 7) стављање на тржиште - прва испорука посуде на тржишту Републике Србије;
 - 8) произвођач - правно лице или предузетник које израђује посуду или за кога се посуда пројектује и израђује и који ставља ту посуду на тржиште под својим именом или трговачким знаком;
 - 9) заступник - правно лице или предузетник регистрован у Републици Србији, које има писано овлашћење произвођача да у његово име предузима одређене радње;
 - 10) увозник - правно лице или предузетник регистрован у Републици Србији, које ставља на тржиште посуду из других држава;
 - 11) дистрибутер - правно лице или предузетник регистрован у Републици Србији, које је укључено у ланац испоруке, а није произвођач или увозник;
 - 12) испоручилац - произвођач, заступник, увозник или дистрибутер.
- Други изрази који се употребљавају у овом правилнику, а нису дефинисани у ставу 1. овог члана, имају значење дефинисано законима којима се уређују технички захтеви за производе и оцењивање усаглашености, општа безбедност производа и стандардизација.

Испорука и стављање у употребу

Члан 4.

Посуде из члана 1. овог правилника стављају се на тржиште и у употребу ако су исправно уграђене, одржаване и коришћене према намени и ако не угрожавају здравље и безбедност људи, домаћих животиња и имовине, у складу са овим правилником и другим прописима.

Битни захтеви

Члан 5.

Посуде код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$, морају да задовоље битне захтеве безбедности из Прилога I - Битни захтеви за безбедност, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део (у даљем тексту: Прилог I).

Посуде код којих производ $PS \times V$ износи $50 \text{ bar} \times \text{l}$ или мање, морају бити израђене у складу са добром инжењерском праксом.

Слободан промет

Члан 6.

Посуде које испуњавају захтеве и услове из овог правилника стављају се на тржиште и/или у употребу слободно, без икаквих ограничења.

II ОБАВЕЗЕ ИСПОРУЧИЛАЦА

Обавезе произвођача

Члан 7.

Произвођач је дужан да:

1) обезбеди да су посуде које ставља на тржиште, код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$, пројектоване и израђене у складу са битним захтевима за безбедност из Прилога I.

2) обезбеди да су посуде које ставља на тржиште, код којих производ $PS \times V$ износи $50 \text{ bar} \times \text{l}$ или мање, пројектоване и израђене у складу са добром инжењерском праксом;

3) за посуде код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$ састави техничку документацију из Прилога II - Поступци оцењивања усаглашености, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део (у даљем тексту: Прилог II) и спроведе или да да се спроведе одговарајући поступак оцењивања усаглашености из члана 14. овог правилника;

4) када је поступком из тачке 3) овог става доказана усаглашеност посуде, код које је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$, састави декларацију о усаглашености и стави знак усаглашености и натписе из тачке 1. Прилога III - Натписи, упутства, дефиниције и симболи, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део (у даљем тексту: Прилог III);

5) обезбеди да посуде код којих производ $PS \times V$ износи $50 \text{ bar} \times \text{l}$ или мање носи натпис у складу са тачком 1. Прилога III;

6) обезбеди да су процедуре за серијску производњу усаглашене са захтевима овог правилника и да су на одговарајући начин узете у обзир промене у пројекту или карактеристика посуда, као и промене у хармонизованим стандардима или другим техничким спецификацијама на основу којих је објављена усаглашеност посуда;

7) када је то сврсисходно, с обзиром на ризике које представља посуда, у циљу заштите здравља и безбедност потрошача и осталих корисника, испитује узорке посуда које су испоручене на тржиште, прати и ако је то потребно, води књигу жалби на неусаглашеност посуда и њихових опозива и о томе обавештава дистрибутере;

8) обезбеди да је на посуди наведен тип, шаржа или серијски број или било која друга ознака која омогућава њену чидентификацију;

9) на посуди наведе своје име, регистровано трговачко име или регистровани заштитни знак и поштанску адресу на којој је доступан, при чему адреса садржи јединствено место на којем је произвођач доступан и подаци за контакт морају да буду на српском језику;

10) обезбеди да су уз посуду приложена јасна, разумљива и схватљива упутства и безбедносне информације из тачке 2.. Прилога III на српском језику;

11) у случају да сматра да посуда коју је ставио на тржиште није у складу са овим Правилником одмах предузме потребне корективне мере како би се та посуда по потреби усагласила, повукла са тржишта или опозвала;

12) у случају да посуда која је испоручена на тржиште представља ризик, одмах о томе обавести министарство надлежно за послове енергетике уз навођење свих појединости, посебно оних о неусаглашеностима и свим предузетим корективним мерама;

13) на захтев министарству надлежном за послове енергетике достави све податке и документе потребне за доказивање усаглашености посуде са захтевима овог правилника у папирном и електронском облику на српском језику;

14) на захтев министарства надлежног за послове енергетике, са њим сарађује у свакој активности предузетој ради уклањања ризика које представља посуда коју је ставио на тржиште.

Обавезе заступника

Члан 8.

Произвођач може писмено да овласти заступника да у његово име извршава све или део обавеза прописаних овим правилником, осим обавеза из члана 7. став 1. тач. 1), 2), 3) и 4).

Заступник је дужан да извршава све обавезе у складу са овлашћењем из става 1. овог члана.

Овлашћење из става 1. овог члана садржи најмање обавезу заступника да декларацију о усаглашености и техничку документацију чува и на захтев достави министарству надлежном за послове енергетике током периода од десет година од дана стављања посуде на тржиште, као и да извршава обавезе из члана 7. тач. 13) и 14) овог правилника.

Обавезе увозника

Члан 9.

Увозник је дужан да:

- 1) на тржиште ставља искључиво посуде усаглашене са захтевима овог правилника;
- 2) пре стављања на тржиште посуда код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$, обезбеди да је произвођач спровео одговарајући поступак оцењивања усаглашености у складу са чланом 14. овог правилника;
- 3) обезбеди да је произвођач саставио техничку документацију, да посуда има знак усаглашености и да су приложена упутства и подаци у складу са тачком 1. Прилога III, као и да је произвођач испунио захтеве из члана 7. став 1. тач 8) и 9) овог правилника;
- 4) у случају да сматра да посуда код које је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$ није у складу са битним захтевима за безбедност из Прилога I, не ставља посуду на тржиште све док се не спроведе њено усаглашавање;
- 5) у случају да посуда представља ризик, о томе обавести произвођача и министарство надлежно за послове енергетике;
- 6) обезбеди да је посуда коју ставља на тржиште, код које производ $PS \times V$ износи $50 \text{ bar} \times \text{l}$ или мање, пројектована и израђена у складу са добром инжењерском праксом, носи натпис у складу са тачком 1. Прилога III и да је произвођач испунио захтеве из члана 7. тач.8) и 9) овог правилника;
- 7) на посуди, или када то није могуће, на њеном паковању или у пратећем документу, наведе своје име, регистровано трговачко име или регистровани заштитни знак и поштанску адресу на којој је доступани, при чему подаци за контакт морају да буду на српском језику;
- 8) обезбеди да су уз опрему под притиском или склопове из члана 5. ст. 1. и 2. овог правилника приложена упутства и подаци у складу са тач. 3.3. и 3.4. Прилога I на српском језику;
- 9) обезбеди да су уз посуду приложена јасна, разумљива и схватљива упутства и безбедносне информације из тачке 2.. Прилога III на српском језику;
- 10) обезбеди да, док је посуда код које је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$, под његовом одговорношћу, услови складиштења или транспорта не угрозе њену усаглашеност са битним захтевима за безбедност из Прилога I;
- 11) када је то сврсисходно, с обзиром на ризике које представља посуда, у циљу заштите здравља и безбедност потрошача и осталих корисника, испитује узорке посуде које су испоручене на тржиште, прати и ако је то потребно, води књигу жалби на неусаглашеност посуде и њихових опозива и о томе обавештава дистрибутере;

12) у случају да сматра да посуда коју је ставио на тржиште није у складу са овим Правилником одмах предузме потребне корективне мере како би се та посуда по потреби усагласила, повукла са тржишта или опозвала;

13) у случају да посуда која је испоручена на тржиште представља ризик, одмах о томе обавести министарство надлежно за послове енергетике уз навођење свих појединости, посебно оних о неусаглашеностима и свим предузетим корективним мерама;

14) на захтев министарству надлежном за послове енергетике достави све податке и документе потребне за доказивање усаглашености посуде са захтевима овог правилника у папирном и електронском облику на српском језику;

15) на захтев министарства надлежног за послове енергетике, са њим сарађује у свакој активности предузетој ради уклањања ризика које представља посуда коју је ставио на тржиште.

Обавезе дистрибутера

Члан 10.

Дистрибутер је дужан да:

1) приликом испоруке посуде на тржиште поступа у складу са захтевима овог правилника;

2) пре испоруке на тржиште посуде код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$ провери да ли посуда носи знак усаглашености и натписе у складу са тачком 1. Прилога III, да ли су уз посуду приложена јасна, разумљива и схватљива упутства и безбедносне информације из тачке 2. Прилога III на српском језику и да ли су произвођач, односно увозник испунили захтеве из члана 7. тач 8) и 9) овог правилника, односно члана 9. тачка 7) овог правилника;

3) у случају да сматра да посуда код које је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$ није у складу са битним захтевима за безбедност из Прилога I, не ставља посуду на тржиште све док се не спроведе њено усаглашавање;

4) у случају да посуда представља ризик, о томе обавести произвођача, односно увозника и министарство надлежно за послове енергетике;

5) пре испоруке на тржиште посуде код које производ $PS \times V$ износи $50 \text{ bar} \times \text{l}$ или мање, провери да ли посуда носи натписе у складу са тачком 1.2. Прилога III, да ли су уз посуду приложена јасна, разумљива и схватљива упутства и безбедносне информације из тачке 2. Прилога III на српском језику и да ли су произвођач, односно увозник испунили захтеве из члана 7. тач 8) и 9) овог правилника, односно члана 9. тачка 7) овог правилника;

6) обезбеди да, док је посуда код које је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times \text{l}$ под његовом одговорношћу, услови складиштења или транспорта не угрозе њихову усаглашеност са битним захтевима за безбедност из Прилога I;

7) у случају да сматра да посуда коју је ставио на тржиште није у складу са овим Правилником одмах предузме потребне корективне мере како би се та посуда по потреби усагласила, повукла са тржишта или опозвала;

8) у случају да посуда која је испоручена на тржиште представља ризик, одмах о томе обавести министарство надлежно за послове енергетике уз навођење свих појединости, посебно оних о неусаглашеностима и свим предузетим корективним мерама;

9) на захтев министарству надлежном за послове енергетике достави све податке и документе потребне за доказивање усаглашености посуде са захтевима овог правилника у папирном и електронском облику на српском језику;

10) на захтев министарства надлежног за послове енергетике, са њим сарађује у свакој активности предузетој ради уклањања ризика које представља посуда коју је ставио на тржиште.

Случајеви у којима се обавезе произвођача примењују на увозника и дистрибутера

Члан 11.

Увозник или дистрибутер сматрају се произвођачем у смислу овог Правилника и подлежу обавезама произвођача у складу с чланом 7. овог правилника када посуде стављају на тржиште под својим именом или трговачким знаком или када измени посуду која је већ стављена на тржиште на такав начин да то може да утиче на усаглашеност са захтевима овог Правилника.

Идентификација испоручилаца

Члан 12.

На захтев министарства надлежног за послове енергетике испоручилац је дужан да достави податке о идентитету:

- 1) сваког испоручиоца који му је испоручио посуду;
- 2) сваког испоручиоца који којем је испоручио посуду.

Податке из става 1. овог члана испоручилац је дужан да буде у стању да достави током периода од 10 година од дана када му је испоручена посуда и 10 година од дана када је испоручио посуду на тржиште.

III ПРЕТПОСТАВКА УСАГЛАШЕНОСТИ КОД КОЈИХ ЈЕ ПРОИЗВОД $PS \times V$ ВЕЋИ ОД $50 \text{ bar} \times L$

Претпоставка усаглашености посуда код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times l$

Члан 13.

Посуде код којих је производ $PS \times V$ већи од $50 \text{ bar} \times l$ које су усаглашене са српским стандардима или делом српских стандарда, којима су преузети европски хармонизовани стандарди. сматрају се усаглашеним с битним захтевима за безбедност из Прилога I овог правилника на које се односе ти стандарди.

Поступци оцењивања усаглашености

Члан 14.

Пре почетка производње посуде код којих је производ PS и V већи од $50 \text{ bar} \times l$ подлежу прегледу типа (Модул Б) у складу са тачком 1. Прилога II на следећи начин:

1) За посуде произведене у складу с хармонизованим стандардима из члана 13. овог правилника на било који од следећа два начина, по избору произвођача:

(1) процена адекватности техничког решења посуде прегледом техничке документације и додатних доказа без испитивања узорка (модул Б – пројекат типа);

(2) процена адекватности техничког решења посуде прегледом техничке документације и додатних доказа те испитивањем прототипа, који је представник предвиђене производње, комплетне посуде (модул Б – тип производње);

2) за посуде које нису произведене или су само деломично произведене у складу с хармонизованим стандардима из члана 13. овог правилника произвођач мора да омогући испитивање прототипа комплетне посуде, који је репрезентује предвиђену производњу, техничку документацију и додатне доказе за оцењивање и процену адекватности техничког решења посуде (Модул Б – тип производње).

Пре стављања на тржиште посуде подлежу следећим поступцима:

1) усаглашеност са типом на основу унутрашње контроле производње и надзирања испитивањем посуде (Модул Ц1) из тачке 2. Прилога II када је производ PS и V већи од 3000 bar×l;

2) једном од следећих, по избору произвођача, када је производ PS и V мањи од 3000 bar×l, а већи од 200 bar×l:

(1) усаглашеност са типом на основу унутрашње контроле производње и надзирања испитивањем посуде (Модул Ц1) из тачке 2. Прилога II;

(2) на основу унутрашње контроле производње и надзорних провера посуда у произвољно одабраним временским размацима (Модул Ц2) из тачке 3. Прилога II;

3) једном од следећих, по избору произвођача, када је производ PS и V мањи 200 bar×l:

(1) усаглашеност са типом на основу унутрашње контроле производње и надзирања испитивањем посуде (Модул Ц1) из тачке 2. Прилога II;

(2) Усаглашеност са типом на основу унутрашње контроле производње (Модул Ц) из тачке 4. Прилога II.

Записи и преписка који се односе на поступке оцењивања усаглашености састављају се на српском језику и евентуално језику који то тело одобри.

Сва документа која се односе на оцењивање усаглашености морају бити на српском језику.

Декларација о усаглашености

Члан 15.

Декларацијом о усаглашености потврђује се да су испуњени битни захтеви за безбедност из Прилога I.

Декларација о усаглашености сачињава се на српском језику по моделу из Прилога IV - Декларација о усаглашености, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део (у даљем тексту: Прилог IV), тако да садржи елементе из примењеног поступка оцењивања усаглашености из Прилога II и редовно се ажурира.

Уколико се на посуду примењује више прописа којима је утврђена обавеза сачињавања декларације о усаглашености, сачињава се јединствена декларација о усаглашености у складу са свим примењеним прописима, у којој су наведени ти прописи, при чему се под јединственом декларацијом о усаглашености сматра и скуп свих декларација о усаглашености сачињених у складу са појединачним примењеним прописима.

Сачињавањем декларације о усаглашености произвођач преузима одговорност за усаглашеност посуде са захтевима из овог правилника.

Означавање усаглашености

Члан 15.

Знак усаглашености мора бити у складу са обликом прописаним у прилогу V - Знак усаглашености, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део (у даљем тексту: Прилог V).

Знак усаглашености и натписи из тачке 1. Прилога III стављају се на посуду или на плочицу са подацима која се не може одвојити од посуде и морају бити видљиви, читљиви и неизбрисиви.

Уз знак усаглашености мора се навести и идентификациони број именованог тела за оцењивање усаглашености у фази контроле производње према захтевима овог правилника.

Идентификациони број именованог тела мора да постави само тело, или произвођач односно његов овлашћени представник, према упутствима тог тела.

Након знака усаглашености и идентификационог броја из става 4. овог члана може да се стави било која друга ознака којом се означава посебан ризик или употреба

IV ЗАХТЕВИ ЗА ИМЕНОВАЊЕ ТЕЛА ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ УСАГЛАШЕНОСТИ, ТЕЛА ЗА НЕРАСТАВЉИВЕ СПОЈЕВЕ И КОНТРОЛНОГ ТЕЛА КОРИСНИКА

Захтеви које мора да испуни тело за оцењивање усаглашености и именовано тела за нерастављиве спојеве

Члан 16.

Министар надлежан за послове енергетике, у складу са законом којим се уређују технички захтеви за производе и оцењивање усаглашености и посебним прописом донетим на основу тог закона којим се прописује начин именовања тела за оцењивање усаглашености, именује тело за оцењивање усаглашености.

Да би било именовано за обављање послова оцењивања усаглашености из овог правилника тело за оцењивање усаглашености мора да испуни следеће захтеве:

1) Тело за оцењивање усаглашености мора да има статус правног лица регистровано у Републици Србији.

2) Тело за оцењивање усаглашености мора да буде независно од свих страна заинтересованих за резултате оцењивања усаглашености („трећа страна“) и независно од организације и опреме под притиском или склопова чију усаглашеност оцењује.

Тело за оцењивање усаглашености које је члан пословног или професионалног удружења које представља организације укључене у активности пројектовања, производње, снабдевања, склапања, коришћења или одржавања посуда чију усаглашеност оцењује, може бити именовано под условом да докаже своју независност и одсуство сукоба интереса.

3) Тело за оцењивање усаглашености, његов директор, односно чланови извршног одбора директора, извршни директори или чланови надзорног одбора и сл. тог тела (у даљем тексту: највише руководство), као и запослена и друга лица ангажована за спровођење активности оцењивања усаглашености (у даљем тексту: особље) не смеју да буду пројектанти, произвођачи, испоручиоци, инсталатери, купци, корисници или одржаваоци посуда чију усаглашеност оцењују, нити смеју да буду заступници било које од тих страна. Овим се не доводи у питање употреба посуда које су неопходне за рад тог тела или употреба посуда у личне сврхе.

Највише руководство тела за оцењивање усаглашености, као и његово особље не смеју да буду директно укључени у активности пројектовања, производње, испоруке, инсталирања, коришћења или одржавања посуда, нити да буду заступници било које стране укључене у те активности. Они не смеју да спроводе активности које би могле да утичу на њихово просуђивање и интегритет у вези са пословима оцењивања усаглашености за које су именована, што се нарочито односи на пружање консултантских услуга.

Тело за оцењивање усаглашености мора да обезбеди да активности његових зависних друштава или подизвођача не угрожавају поверљивост, објективност и непристрасност у спровођењу активности оцењивања усаглашености.

4) Тело за оцењивање усаглашености и његово особље дужно је да спроводи активности оцењивања усаглашености са највишим степеном професионалног интегритета и са неопходном техничком компетентношћу у одређеној области и не сме да буде изложено било каквим притисцима или другим разлозима и утицајима, посебно финансијским, који би могли да утичу на доношење одлуке и резултате спроведених активности оцењивања усаглашености, нарочито од стране лица или група лица које су заинтересоване за резултате тих активности.

5) Тело за оцењивање усаглашености мора да буде компетентно за спровођење активности оцењивања усаглашености у складу са **тачком 3.2. Прилога I** и Прилогом II за које тражи именовање, без обзира да ли те активности обавља то тело или се те активности обављају под његовом одговорношћу.

За сваки поступак оцењивања усаглашености, за које тело за оцењивање усаглашености тражи именовање, то тело, и пре и после именовања, мора да има на располагању:

(1) особље са техничким знањем, као и довољним и одговарајућим искуством за обављање послова оцењивања усаглашености;

(2) описе процедура у складу са којима се спроводи оцењивање усаглашености, при чему мора да се обезбеди транспарентност, као и старање о истоветној примени тих процедура. Такође, тело за оцењивање усаглашености мора да има и да примењује правила и процедуре којима су јасно разграничене активности оцењивања усаглашености које спроводи у својству именованог тела и активности које спроводи у другом својству или било које друге активности;

(3) процедуре за извршавање активности оцењивања усаглашености које узимају у обзир одговарајуће аспекте организације испоручиоца и производа чију усаглашеност оцењује, као што су: величина, делатност и структура испоручиоца, ниво сложености технологије предметног производа, масовна или серијска природа производног процеса.

Тело за оцењивање усаглашености мора да има и да примењује одговарајућу процедуру којом је уредило поступак одлучивања по приговорима на рад тог тела и донете одлуке.

Тело за оцењивање усаглашености мора да располаже свим неопходним средствима како би могло да, на одговарајући начин, обавља техничке и административне послове у вези са активностима оцењивања усаглашености, као и да има приступ свој неопходној опреми или објектима.

б) Особље задужено за обављање послова оцењивања усаглашености, мора да има и:

(1) одговарајуће стручно и техничко образовање и радно искуство, односно одговарајућу техничку и стручну обуку која обухвата све активности оцењивања усаглашености у вези са којима је тело именовано;

(2) одговарајуће познавање захтева за оцењивање које спроводи и овлашћење за обављање тих оцењивања;

(3) одговарајуће познавање и разумевање битних захтева из Прилога 1 овог правилника, релевантних српских стандарда са списка стандарда и релевантних одредаба закона којим се уређују технички захтеви за производе и оцењивање усаглашености и

прописа који су донети на основу тог закона, посебно прописа којима се обезбеђује усклађеност са хармонизованим законодавством Европске уније;

(4) способност припреме исправа о усаглашености, записа и извештаја о извршеним активностима оцењивања усаглашености у складу са овим правилником.

7) Непристрасност тела за оцењивање усаглашености, односно његовог највишег руководства и особља које спроводи активности оцењивања усаглашености мора да буде гарантована.

Зараде, накнаде, односно награде особља које спроводи активности оцењивања усаглашености не смеју да зависе од броја обављених оцењивања, нити од резултата таквих оцењивања.

8) Тело за оцењивање усаглашености мора да има закључен уговор о осигурању од одговорности за штету од професионалне делатности.

9) Тело за оцењивање усаглашености и његово особље морају да поштују поверљивост података и информација у вези са оцењивањем усаглашености, у складу са законом. Овим се не доводе у питање обавезе које тело за оцењивање усаглашености има према надлежним органима. Права својине штите се у складу са законом.

10) Тело за оцењивање усаглашености мора да учествује у релевантним активностима организација за стандардизацију и активностима група које се оснивају са циљем обезбеђивања координације именованих и/или пријављених тела, односно да обезбеди да његово особље које спроводи активности оцењивања усаглашености буде упознато са активностима тих организација и група. Именовано тело, по правилу, примењује смернице и друге акте група за координацију именованих и/или пријављених тела, у циљу конзистентног и једнако квалитетног обављања послова и спровођења активности оцењивања усаглашености.

Претпоставка о испуњености захтева за именовано тело

Члан 17.

Претпоставља се да тело за оцењивање усаглашености које докаже испуњеност захтева одговарајућих српских стандарда или делова тих стандарда, испуњава и захтеве из члана 16. овог правилника, у мери у којој су ти захтеви обухваћени наведеним стандардима.

Одговарајући српски стандарди из става 1. овог члана су српски стандарди којима су преузети релевантни хармонизовани стандарди који садрже захтеве за тела за оцењивање усаглашености.

Захтеви за именовано тело у вези са његовим подизвођачима

Члан 18.

Уколико именовано тело за оцењивање усаглашености повери подизвођачу или зависном привредном друштву обављање одређених активности у вези са оцењивањем усаглашености, за које је то тело именовано, у земљи или иностранству, именовано тело обезбеђује да тај подизвођач испуњава захтеве из члана 16 овог правилника и доказе о томе чува и ставља на располагање надлежном министру у складу са законом којим се уређују технички захтеви за производе и оцењивање усаглашености.

Именовано тело за оцењивање усаглашености које поверава одређене активности у вези са оцењивањем усаглашености подизвођачу или зависном привредном друштву, има пуну одговорност за обављање тих поверених активности.

Обављање одређених активности у вези са оцењивањем усаглашености може се поверити подизвођачу или зависном привредном друштву искључиво уз сагласност подносиоцу захтева.

Именовано тело за оцењивање усаглашености мора да стави на располагање надлежном министарству одговарајуће доказе који се односе на оцењивање квалификација подизвођача или зависног привредног друштва и послова које обављају у складу с члановима тачком 3.2. Прилога I и Прилогом II.

Члан 19.

Министарство надлежно за послове енергетике обезбедиће размену искустава, координацију у раду и сарадњу између именованих тела за оцењивање усаглашености, тела за нерастављиве спојеве и контролних тела корисника.

V УСКЛАЂЕНОСТ СА ПРОПИСИМА ЕВРОПСКЕ УНИЈЕ

Члан 20.

Овај правилник је усклађен са Директивом 2014/29/ЕУ Европског парламента и Савета од 26. фебруара 2014. године о стављању на тржиште једноставних посуда под притиском.

VI ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 21.

Од дана ступања на снагу потврђеног међународног уговора о оцењивању усаглашености и прихватању индустријских производа са Европском унијом (АСАА споразум), у овом правилнику, речи: "декларација о усаглашености" имаће значење: "ЕЗ декларација о усаглашености"; речи: "знак усаглашености" имаће значење: "СЕ знак"; речи: "Преглед типа" имаће значење: "ЕЗ преглед типа"; а речи: "Сертификат о прегледу типа" имаће значење: "ЕЗ сертификат о прегледу типа".

Ако уговор из става 1. овог члана не буде закључен, значење речи: "Декларација о усаглашености", "знак усаглашености", "Преглед типа" и "Сертификат о прегледу типа" из става 1. овог члана примењује се до дана приступања Републике Србије Европској унији.

Од дана приступања Републике Србије Европској унији усаглашеност опреме под притиском са захтевима за пројектовање и производњу према овом правилнику обавља ће само тела за оцењивање усаглашености пријављена Европској комисији.

Означавање усаглашености опреме и склопова под притиском од дана почетка примене овог правилника до дана приступања Републике Србије Европској унији обавља се стављањем Српског знака усаглашености у складу са Уредбом о начину спровођења оцењивања усаглашености, садржају исправе усаглашености, као и о облику, изгледу и садржају знака усаглашености којем је придодат идентификациони број тела које спроводи оцену усаглашености према захтевима овог правилника.

Од дана приступања Републике Србије Европској унији означавање усаглашености опреме и склопова под притиском према захтевима овог правилника обавља се стављањем знака усаглашености према облику датом у Прилогу V.

Члан 22.

Даном почетка примене овог правилника престаје да важи Правилник о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености једноставних посуда под притиском ("Службени гласник РС", број 87/11).

Члан 23.

Тела за оцењивање усаглашености која су именована у складу са прописом из члана 22. овог правилника, обављају послове оцењивања усаглашености, у складу са чланом 14. овог правилника, до окончања поступка именовања у складу са овим правилником.

Тела за оцењивање усаглашености из става 1. овог члана, могу да органу надлежном за именовање поднесу захтев за именовање у складу са овим правилником најкасније шест месеци од дана почетка његове примене.

Тела за оцењивање усаглашености из става 1. овог члана, која не поднесу захтев за именовање у року из става 2. овог члана, односно тела за оцењивање усаглашености за која орган надлежан за именовање, по поднетом захтеву, утврди да не испуњавају захтеве из овог правилника, неће моћи да обављају послове оцењивања усаглашености као именована тела у складу са овим правилником.

Исправе о усаглашености које су, до дана почетка примене овог правилника, тела из става 1. овог члана издала са роком важења, важе до истека рока на који су издате, а исправе о усаглашености које су та тела, на основу прописа из члана 22. овог правилника, издала без рока важења, важе годину дана од дана почетка примене овог правилника.

Члан 29.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Србије", а примењује се од 1. јула 2022. године.